

ZZ® 381-f Brandschutzveraussmasse

Technisches Datenblatt

Handelsname: ZZ® 381-f Brandschutzvergussmasse

Beschreibung: 2-Komponenten-Polyurethanschaumsystem aus der Kartusche,

der mit halogenfreien Brandschutzadditiven versetzt ist und im

Brandfall intumesziert.

Einsatzbereiche: Wasserdichte Brandschutzvergussmasse als Systemkomponente

für Brandschutzverschlüsse bis El 30 von Durchführungen durch

den Fahrzeugboden

Produktgruppe: IN16 – Dichtungen im Innenbereich

EX12 – Dichtungen im Außenbereich

Zertifikate: • Klassifizierungsbericht Nr. 17/0356, Currenta

Prüfbericht 191611, ASTM E162
Prüfbericht 191704. ASTM E 662

Anforderungssatz: R22, R23 nach EN 45545-2

Gefährdungsstufe: HL1, HL2, HL3

Farbe: Rotbraun

Inhalt: 380 ml

Transport / Lagerung: Trocken und nur in Originalverpackung

Lagerungstemperatur: 5 °C bis 30 °C

Lagerbeständigkeit: 6 Monate bei 23 °C/ 50 % rLF,

Mindesthaltbarkeitsdatum s. Aufdruck Kartusche

Verarbeitungstemperatur: 15 °C bis 30 °C, empfohlen: 20 °C bis 25 °C

Schaumausbeute*: Bis zu 0,45 Liter

Aushärtezeit: ca. 120 s Reaktionstemperatur* ≤ 85 °C

(Wärmeentwicklung bei

Rohdichte (ausreagierter

Schaumreaktion):

 $\rho \ge 1100 \text{ kg/m}^3$

Zustand):

Sicherheitshinweise: Bitte das Sicherheitsdatenblatt beachten.

^{*} Die Angaben ändern sich in Abhängigkeit von der Material- und Umgebungstemperatur.



ZZ® 381-f Brandschutzveraussmasse

Alle folgenden Angaben beziehen sich auf den ausreagierten "Brandschutzvergussmasse ZZ 381-f"

Verhalten im Brandfall

Rauchentwicklung nach EN ISO 5659-2:

 $D_s \max (-) = 98$

Brennverhalten

(Sauerstoffindex) nach ISO 4589-2:

OI = 55.0 %

Rauchgastoxizität nach NF X 70-100-1:

 $CIT_{NLP} = 0.28$

Physikalische Baustoff- bzw. Produktmerkmale

Die folgenden Angaben sind keine garantierten Produktmerkmale. Sie sind deswegen ausschließlich informativ als Richtwerte zu betrachten.

Wasserdichtigkeit: Wasserdicht bis 0,5 bar (bei ≥ 60 mm Fülltiefe)

Druckdichtigkeit: Druckdicht bis 0,5 bar (bei ≥ 60 mm Fülltiefe)



ZZ® 381-f Brandschutzveraussmasse

Weitere Produktmerkmale

Einfluss von Anstrichstoffen und Chemikalien

Folgende Anstriche und gelegentliche, kurzzeitige Einwirkung von Chemikalien verursachen keine Veränderungen der brandschutztechnischen Eigenschaften:

Anstrichstoffe: Kunststoffdispersionsfarbe, Alkydharzlack, Polyurethanacryllack,

Epoxidharzlack

Lösemittel/Öl: Trichlorethylen, Xylol, Aceton, Testbenzin, Butylacetat, Butanol,

Heizöl EL

Gasförmige Chemikalien: Kurzzeitige Lagerung oberhalb konzentrierter Ammoniumhydroxid-Lö-

sung

Anmerkung: Umgebungsbedingungen mit hoher Feuchte bzw. einige Anstrichstoffe und Chemika-

lien können geringe Farbaufhellungen oder Farbveränderungen verursachen.

Kontakt mit Metallen und Kunststoffen

Die Oberflächenbeschaffenheit von Aluminium, Edelstahl, verzinktem Stahl und Kunststoffen aus Polyethylen und Polyvinylchlorid wird bei Kontakt mit "Brandschutzvergussmasse ZZ 381-f" nicht negativ beeinflusst.

Alle Angaben dieser Druckschrift basieren auf derzeitigen technischen Kenntnissen und Erfahrungen. Details zu Verarbeitung und Anwendung sind projektbezogen wegen der Vielzahl möglicher Einflüsse abzuprüfen.

Unterliegt die Anwendung, für die unsere Produkte herangezogen werden, einer behördlichen Genehmigungspflicht, so ist der Anwender für die Erlangung dieser Genehmigung verantwortlich. Für Anfragen stehen wir gerne zur Verfügung.

Die Angaben dieser Druckschrift und Erklärungen der Karl Zimmermann GmbH im Zusammenhang mit dieser Druckschrift stellen keine Übernahme einer Garantie dar. Garantieerklärungen bedürfen zu ihrer Wirksamkeit der gesonderten ausdrücklichen schriftlichen Erklärung der Karl Zimmermann GmbH.

Die in diesem Datenblatt angegebenen Beschaffenheiten legen die Eigenschaften des Liefergegenstandes fest, stellen aber keine spezifizierten Werte dar. Diese sind im Einzelfall gesondert festzulegen.

Wir behalten uns das Recht zur Anpassung des Produktes an den technischen Fortschritt und an neue Entwicklungen vor. Im Übrigen verweisen wir auf unsere allgemeinen Geschäftsbedingungen.